

Miejsce docelowe

- | | |
|---|---|
| ☐ Ustalenie gabarytu urządzenia (ograniczenia hali) | ☐ Przekazanie informacji na temat ograniczeń: <ul style="list-style-type: none">• Wysokość/szerokość otworów drzwiowych• Wymiary pomieszczenia/hali• Wymiary "drogi dojścia" do miejsca docelowego |
| ☐ Ustalenie miejsca docelowego montażu maszyny | |
| ☐ Wyznaczenie korytarzy /przejsć / podjazdów / dostępów serwisowych | ☐ Zgoda na kotwiczenie w posadzce (opcjonalnie) |
| ☐ Przekazanie danych nt. właściwości fizykochemicznych pomieszczeń: <ul style="list-style-type: none">• Temperatura w pomieszczeniach• Korozyjność środowiska• Wilgotności• Zapylenie, zakurzenie | |

Notatki

System informatyczny i ERP

- ☐ Ustalenie danych, które należy mierzyć
- ☐ Ustalenie sposobu połączenia bazy z maszyną
- ☐ Wyznaczenie wewnątrz osoby odpowiedzialnej za ten temat
- ☐ Zebranie niezbędnych dostępów i uprawnień
- ☐ W razie potrzeby udostępnienie kontaktu do producenta oprogramowania

Media

- | | |
|---|--|
| ☐ Zasilanie
Wymagane parametry: _____ | ☐ Sprężone powietrze
Wymagane parametry: _____ |
| ☐ Internet (opcjonalnie) - Kabel sieciowy RJ45 | |

Montaż

- ☐ Przygotowanie sprzętu (wózek widłowy, wózek paletowy)
- ☐ Wyznaczenie wewnątrz opiekuna montażu
- ☐ Przygotowanie przestrzeni do montażu maszyny

Ważne daty (do ustalenia):

- ☐ Zamówienie folii / pudełek _____
- ☐ Odbiór maszyny _____
- ☐ Transport maszyny _____
- ☐ Montaż maszyny _____
- Zakres godzin dla ekipy montażowej od _____ do _____
- ☐ Pierwszy serwis _____

Zarządzanie zespołem

- | | |
|--|---|
| ☐ Przygotowanie zespołu do zmiany organizacji pracy | ☐ Przygotowanie nowego procesu |
| ☐ Wyznaczenie pracowników do obsługi maszyny | ☐ Ustalenie kto będzie serwisował maszynę - operator czy Utrzymanie Ruchu (udział w szkoleniu) |
| ☐ Poinformowanie pracowników o zakresie szkolenia | ☐ Ustalenie i przekazanie daty szkolenia pracowników |
| ☐ Wyznaczenie nowych stanowisk dla pracowników | _____ |

Osoba odpowiedzialna _____

Osoba kontaktowa _____